

产品主要技术参数及规格一览表

PC 钢棒参数要求

规格 (mm)	表面形状类型	横截面积 (S/mm ²)	抗拉强度 (Mpa)	规定塑性延伸强度 (Mpa)	松弛率 (%)	最大力总伸长率 (%)	伸直性 (mm/m)	断后伸长率 (%)	表面质量
7.1	螺旋槽	39-41.7	≥1570	≥1280	≤2.0	≥3.5	取一米长度钢棒，放置在一个平面上，其弦和弧内侧最大的自然矢高小于 2mm	≥7.0	钢棒表面不得有影响使用的有害损伤和缺陷，但允许有浮锈
9		62.4-66.5							
10.7		87.5-93.6							
12.6		121.5-129.9							
14		150.2-160.1							

测量方法

编号 NO.	测试项目	数量	方法
1	表面	每卷	目视
2	横截面积	1 片/3 卷	天平 (0.1 刻度)
3	伸直性	1 片/5 卷	卷尺 (1mm 刻度)
4	抗拉强度	每卷	根据标准 GB/T228
5	规定塑性延伸强度	3 片/卷	
6	最大力总伸长率 (%)	3 根/批	
7	断后伸长率 (%)	1 片/1 卷	
8	松弛率 (%)	>1 片/月	根据标准 GB/T10120

控制点	项目及要求			
	Φ7.1	Φ9	Φ10.7	Φ12.6
刻痕后外轮廓直径	7.1-7.4mm	8.95-9.35mm	10.9-11.3mm	12.9-13.3mm
热处理	淬火温度 900-960C° 回火温度 400-480C°			
成品检验	外观、基本直径、抗拉强度、伸长率、规定塑性延伸强度、横截面积、松弛率、伸直性			
卷线	重量、电接头切除、外包装要求			

[本页之后无正文]