



产品主要技术参数及规格一览表

热模压轴承钢球坯规格表

成品规格		球坯直径 mm(+0.4,0)	每吨粒数 (不少于)	单粒重.克
in	mm			
—	55.00	57.5	1259	777 ~ 794
2--1/4	57.15	59.6	1132	866 ~ 883
—	60.00	62.5	983	998 ~ 1018
	60.00X	64.0	915	1072 ~ 1093
	60.325	62.5	983	998 ~ 1018
2--1/2	63.50	66.0	835	1176 ~ 1198
—	65.00	67.5	780	1258 ~ 1282
2--3/4	69.85	73.0	618	1590 ~ 1618
—	70.00	73.0	618	1590 ~ 1618
	70.00X	74.0	593	1657 ~ 1686
2-25/32	70.644	73.6	603	1630 ~ 1658
3	76.20	79.2	484	2031 ~ 2066
	76.2X	80.2	467	2110 ~ 2141
—	80.00	83.0	421	2338 ~ 2375
	80.0X	84.0	406	2424 ~ 2463
3 —1/4	82.55	85.5	385	2556 ~ 2597

备注：

1. 钢种：GCr15 GCr15SiMn 100Cr6 100CrMnSi6-4
2. 以上产品生产装备：机器人模压自动线
3. 粒数仅供参考

[本页之后无正文]